

TRILITE® SAR10MB

Сильноосновная анионообменная смола

Rev.1 July 2022

TRILITE® SAR10MB полидисперсная сильноосновная анионообменная смола гелевого типа 1. Благодаря превосходной способности удаления ионов, процесс получения очищенной воды происходит более экономично. TRILITE® SAR10MB продукт с стандартной степенью сшивки и обладает высокой механической и химической стабильностью, что приводит к низкой скорости разрушения гранул даже после длительного использования.. TRILITE® SAR10MB поставляется в Cl⁻ и OH⁻ форме.

Физические и химические свойства

| Физическая форма | Бежевые полупрозрачные сферические гранулы | Матрица | Стирол-дивинилбензол, Гелевая |
|--------------------------|--------------------------------------------|--------------------------------------------------|-------------------------------|
| Функциональная группа | Тип 1 (Триметиламмоний) | Ионная форма | Cl ⁻ |
| Общая емкость(eq/ℓ) | 1.30 ↑ | Содержание влаги(%) | 43~47 |
| Насыпная плотность(g/ℓ) | 670 | Насыпная плотность | 1.11 |
| Коэффициент однородности | 1.6 ↓ | Размер гранул(mm) | 0.3~1.2 |
| Цельные гранулы(%) | 90 ↑ | Набухание (Cl ⁻ →OH ⁻ , %) | 24 |

Рекомендуемые условия эксплуатации

| | | | |
|------------------------------------|--------|------------------------|------|
| Рабочая температура(°C) | 60 | pH Диапазон | 0~14 |
| Высота слоя(mm) | 1000 | Линейная скорость(m/h) | 5~50 |
| Регенерация | | | |
| Регенерант | NaOH | Концентрация(%) | 2~8 |
| Количество(g/ℓ) | 60~200 | Скорость потока(m/h) | 4~10 |
| Потребность в промывочной воде(BV) | 5~10 | | |

Applications

TRILITE® SAR10MB обладает лучшей термостойкостью и эффективностью обработки SiO₂ по сравнению с TRILITE® SAR20MB, поэтому широко применяется для различных целей, включая деминерализацию, извлечение металлов и специальное рафинирование, например, раствор сахара.

