

TRILITE® MC-08 сильнокислотная катионообменная смола гелевого типа с однородным размером частиц. Благодаря превосходной эффективности регенерации и меньшему объему промывки высокочистая вода может производиться экономичным образом. Смола обладает выдающейся механической и химической стабильностью, что приводит к низкой скорости разрушения гранул даже после длительного использования. TRILITE® MC-08 может поставляться в Na⁺ и H⁺ форме.

Физические и химические свойства

Физическая форма	Полупрозрачные сферические гранулы цвета хаки	Матрица	Стирол-дивинилбензол, Гель
Функциональная группа	Сульфоновая кислота	Ионная форма	Na ⁺
Общая емкость(eq/ℓ)	2.00 ↑	Содержание влаги(%)	43~49
Насыпная плотность(g/ℓ)	845	Плотность	1.28
Коэффициент однородности	1.1 ↓	Размер гранул(μm)	600±50
Цельные гранулы(%)	95 ↑	Набухание(Na ⁺ →H ⁺ , %)	9

Рекомендуемые условия эксплуатации

Рабочая температура(°C)	120	Диапазон pH	0~14
Высота слоя(mm)	800	Линейная скорость(m/h)	5~60
Регенерация			
Регенерант	HCl, H ₂ SO ₄	Концентрация(%)	HCl(1~8), H ₂ SO ₄ (1~4)
Количество(g/ℓ)	30~150	Скорость потока(m/h)	2~10
Потребность в промывочной воде(BV) 2~6			

Применение

TRILITE® MC-08 широко используется для умягчения, деминерализации и других специальных процессов, таких как получение лизина, сахара и каталитические реакции.

