

TRILITE® MA-12

Монодисперсная сильноосновная анионообменная смола

Rev.3 Nov 2022

TRILITE® MA-12 Сильноосновная анионообменная смола гелевого типа с однородным размером частиц. Благодаря превосходной способности удаления ионов, процесс получения очищенной воды происходит более экономично. TRILITE® MA-12 продукт с стандартной степенью сшивки и обладает высокой механической и химической стабильностью, что приводит к низкой скорости разрушения гранул даже после длительного использования. TRILITE® MA-12 может поставляться в Cl⁻ и OH⁻ форме.

Физические и химические свойства

Физическая форма	Бежевые полупрозрачные гранулы	Матрица	Стирол-дивинилбензол, Гелевая
Функциональная группа	Тип 1 (Четвертичный аммоний)	Ионная форма	Cl ⁻
Общая емкость (eq/l)	1.30 ↑	Содержание влаги (%)	49~55
Насыпная плотность (g/l)	670	Насыпная плотность	1.08
Коэффициент однородности	1.1 ↓	Размер гранул(μm)	575±50
Цельные гранулы (%)	95 ↑	Набухание (Cl ⁻ →OH ⁻ , %)	24

Рекомендуемые условия эксплуатации

Рабочая температура (°C)	80(Cl ⁻), 60(OH ⁻)	pH Диапазон	0~14
Высота слоя(mm)	800	Линейная скорость(m/h)	5~60
Регенерация			
Регенерант	NaOH	Концентрация(%)	2~8
Количество(g/l)	50~150	Скорость потока(m/h)	2~8
Потребность в промывочной воде(BV) 2~6			

Применение

TRILITE® MA-12 обладает лучшей термостойкостью и эффективностью обработки SiO₂ по сравнению с TRILITE® MA-20, поэтому широко применяется для различных целей, включая деминерализацию, извлечение металлов и специальное рафинирование, например, раствор сахара.

