

TRILITE® KH80

Гауссовая сильнокислотная катионообменная смола пищевого класса

Дата 03.02.2023

TRILITE® KH-80 является сильнокислотной катионообменной смолой. Благодаря превосходной способности удаления ионов, процесс получения очищенной воды происходит более экономично. TRILITE KH-80 смола премиум класса не только для промышленного, но и для питьевого умягчения воды. TRILITE® KH-80 характеризуется пониженным содержанием исходных красящих веществ и выделением примесей. TRILITE® KH-80 обладает выдающейся механической и химической стабильностью, что приводит к низкой скорости разрушения даже после длительного использования. TRILITE KH-80 поставляется в Na⁺ форме.

Физические и химические свойства

Матрица	Полистирол-дивинилбензол, Гель	Функциональная группа	Сульфоновая кислота
Ионная форма	Na ⁺	Общая емкость(экв/л)	2.00 ↑
Насыпная плотность(г/л)	800	Содержание влаги(%)	43~50
Коэффициент однородности	1.25	Коэффициент однородности	1.6 ↓
Размер гранул(мм)	0.3~1.2	Набухание(Na ⁺ →H ⁺ , %)	8~9
Цельные гранулы(%)	95 ↑		

Рекомендуемые условия эксплуатации

Рабочая температура(°C)	120 ↓	Диапазон pH	0~14
Высота слоя(мм)	800	Линейная скорость (м/ч)	5~50

Регенерация

Регенерат	NaCl	Концентрация(%)	6~10
Количество (г/л)	50~200	Скорость потока(м/ч)	4~20
Потребность в промывочной воде (BV)	4~10		

Применение

TRILITE ® KH-80 - это продукт, сертифицированный NSF для использования в питьевой воде.

