

TRILITE® WCA10L Слабокислотная катионообменная смола полиакриловая пористого типа. Благодаря превосходной способности удаления ионов, процесс получения очищенной воды происходит более экономично. TRILITE® WCA10L обладает высокой механической и химической стабильностью, что приводит к низкой скорости разрушения гранул даже после длительного использования. TRILITE® WCA10L поставляется в H+ форме.

Физические и химические свойства

Физическая форма	Полупрозрачные янтарные частицы	Матрица	Акрил-дивинилбензол, макропористая
Функциональная группа	Карбоксильная кислота	Ионная форма	H ⁺
Общая емкость (eq/ℓ)	4.30↑	Содержание влаги (%)	44~52
Насыпная плотность (g/ℓ)	750	Плотность	1.19
Коэффициент однородности	1.6↓	Размер гранул (mm)	0.4~1.6
Цельные ганулы (%)	90↑	Набухание (H ⁺ →Na ⁺ , %)	60
		Набухание (H ⁺ →Ca ⁺⁺ , %)	10

Рекомендуемые условия эксплуатации

Рабочая температура (С)	120	Диапазон pH	4~14
Высота слоя (mm)	700	Линейная скорость (m/h)	5~50
Регенерация			
Регенерант	HCl, H ₂ SO ₄	Концентрация (%)	HCl (1~5), H ₂ SO ₄ (1~2)
Количество (g/ℓ)	40~150	Скорость потока (m/h)	4~20
Потребность в промывочной воде (BV)	4~10		

Применение

TRILITE® WCA10L обладает высокой общей емкостью и макропористой полимерной структурой, которая способствует диффузии ионов, особенно многовалентных катионов. Он используется для умягчения питьевой воды и специальных применений, извлечение металлов и специальную очистку.

